

รายละเอียดคุณลักษณะครุภัณฑ์
ชุดตรวจสมรรถภาพการได้ยินพร้อมตู้ป้องกันเสียงรบกวน จำนวน 1 ชุด
ประจำคณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
เป็นจำนวนเงิน 470,800 บาท (สี่แสนเจ็ดหมื่นแปดร้อยบาทถ้วน)

คุณลักษณะของครุภัณฑ์ ประกอบด้วย

1. เครื่องตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน จำนวน 1 เครื่อง ราคาเครื่องละ 240,000 บาท
มีรายละเอียดดังนี้

- 1.1 ชุดตรวจสามารถตรวจวัดระดับความสามารถการได้ยินเสียงของผู้ปฏิบัติงานได้
- 1.2 มีระบบการส่งสัญญาณเสียงแบบ Digital Sound Processor และส่งข้อมูลประมวลผลผ่านคอมพิวเตอร์ได้ทันที
- 1.3 สามารถตรวจวัดความถี่ได้ในช่วง 125 เฮิรตซ์ถึง 8,000 เฮิรตซ์
- 1.4 สามารถเพิ่มระดับการได้ยินที่ 1 เดซิเบล, 5 เดซิเบล และที่ 10 เดซิเบลได้
- 1.5 สามารถเลือกโหมดการใช้งานแบบคำสั่ง (Manual) และแบบอัตโนมัติ (Automatic) ได้
- 1.6 สามารถเลือกโหมดการส่งผ่านเสียงแบบต่อเนื่อง (Continuous) หรือแบบช่วง (Pulsed) ได้
- 1.7 มีค่าความถูกต้องของความถี่ (Frequency Accuracy) ไม่มากกว่า +5%
- 1.8 มีค่าความแปรปรวนของฮาร์โมนิก (Harmonic Distortion) ไม่มากกว่า +5%
- 1.9 มีปุ่มตอบรับสัญญาณการได้ยินของผู้ถูกทดสอบ
- 1.10 ชุดครอบหูฟังสำหรับผู้ถูกทดสอบ เป็นแบบ Sennheiser
- 1.11 มีโปรแกรมสำหรับประมวลผลข้อมูลการตรวจวัด โดยสามารถคำนวณค่า MP42, Early warning Indicator (EWI หรือ IPA) และ Mean Hearing Loss (MHL) ได้
- 1.12 แสดงค่าการตรวจวัดบนหน้าจอคอมพิวเตอร์เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 7029
- 1.13 ตัวเครื่องได้ตามมาตรฐาน EN60601-1, EN60601-1-2, EN60645-1, ISO8253-1 และ ISO7029
- 1.14 อุปกรณ์ประจำชุดใช้งาน มีดังนี้

1.14.1 ชุดครอบหูทดสอบแบบ Sennheiser จำนวน 1 ชุด

1.14.2 คู่มือการใช้งาน จำนวน 1 ชุด

1.14.3 กระเป๋าบรรจุเครื่องมือ จำนวน 1 ชุด

2. คอมพิวเตอร์แบบพกพาพร้อมโปรแกรมประมวลผล จำนวน 1 เครื่อง ราคาเครื่องละ 20,000 บาท
มีรายละเอียด ดังนี้

- 2.1 Intel® Core™ i5 processor
- 2.2 1 TB 5400 rpm SATA
- 2.3 8 GB DDR4-2400 SDRAM (1 x 8 GB)
- 2.4 15.6" diagonal FHD SVA anti-glare micro-edge WLED-backlit (1920 x 1080)

3. ตู้ป้องกันเสียงรบกวน จำนวน 1 ตู้ ราคาเครื่องละ 180,000 บาท
มีรายละเอียดดังนี้

- 2.1 เป็นตู้ขนาดเล็กสำหรับใช้ตรวจการได้ยิน
- 2.2 สามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวกโดยมีล้อเลื่อนสำหรับเคลื่อนย้าย
- 2.3 ใช้งานร่วมกับเครื่องตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินได้
- 2.4 มีช่องสำหรับเสียบอุปกรณ์ตรวจวัดการได้ยินชนิด USB
- 2.5 มีประตูเปิด-ปิด พร้อมกลอนประตูและมือจับเป็นวัสดุชนิดสแตนเลส

๓/๑๑ ๒/

- 2.6 หน้าต่าง มีช่องหน้าต่างทำจากกระจก 2 ชั้น (Double-Glass Window)
- 2.7 มีระบบระบายอากาศ (Ventilation) โดยมีช่องระบายอากาศอยู่ด้านบนของห้อง พร้อมระบบท่อเก็บเสียง (Duct Silencer)
- 2.8 สามารถติดตั้งเครื่องปรับอากาศด้านนอกตู้ป้องกันโดยมีระบบส่งผ่านอากาศเข้าสู่ภายใน
- 2.9 ตัวตู้มีขนาด (กว้าง x ยาว x สูง) ไม่น้อยกว่า 85 x 90 x 190 เซนติเมตร
- 2.10 ระบบไฟฟ้าภายในห้อง ประกอบด้วย หลอดไฟฟ้าแสงสว่างภายในห้อง, สวิตช์เปิด-ปิด, ปลั๊กไฟฟ้าขนาด 220 โวลต์ 50 เฮิร์ต
- 2.11 รับประกันคุณภาพ 1 ปี
- 2.12 ผู้ขายสอนการใช้งานเครื่องมือให้กับเจ้าหน้าที่จนสามารถใช้งานได้ถูกต้อง
- 2.13 ผู้ขายมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ
- 2.14 ผู้ขายทดสอบประสิทธิภาพระดับเสียงภายใน ตามมาตรฐาน OSHA พร้อมออกใบรับรองผล

หลักเกณฑ์การพิจารณา เกณฑ์ราคา

ระยะเวลาการส่งมอบพัสดุ 90 วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา/ข้อตกลง

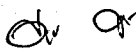
ลงชื่อ



ประธานกรรมการ

(นางสาวเพ็ญภา ภูกันงาม)

ลงชื่อ



กรรมการ

(นางสาวสุภารัตน์ ชัยกิตติภรณ์)

ลงชื่อ



กรรมการและเลขานุการ

(นางสาวปิยลักษณ์ เจริญชาติ)