

**รายละเอียดคุณลักษณะ ราคามาตรฐาน และหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ**  
**การจัดซื้อรถบรรทุกขยะ ขนาด 6 ล้อ จำนวน 1 คัน**  
**เป็นเงินทั้งสิ้น 2,400,000 บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน)**

รถบรรทุกขยะ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบอัติโนมัติ (ตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ธันวาคม 2562) มีลักษณะ ดังนี้

**คุณลักษณะเฉพาะสังเขป ตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ธันวาคม 2562**

1. ตู้บรรทุกมูลฝอยมีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตรและสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม
2. ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร
3. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม
4. ชุดอัติโนมัติทำงานด้วยระบบไฮโดรลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
5. มีคอมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง 1 ดวง

**คุณลักษณะเฉพาะ**

**1. ตัวรถยนต์**

- 1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 1.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,700 มิลลิเมตร
- 1.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.4 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134A หรือดีกว่า
- 1.5 ติดตั้งวิทยุ , ไฟล์มกรองแสง

**2. เครื่องยนต์**

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551
- 2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที
- 2.3 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเรคอินเจคชั่น

**3. ระบบส่งกำลัง**

- 3.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

**4. ระบบบังคับเลี้ยว**

- 4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

Handwritten signatures and stamps are present at the bottom of the page, including a large signature on the left and several smaller ones and stamps on the right.

## 5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

## 6. ระบบกันสะเทือน

6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 7. ระบบห้ามล้อ

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 8. สมรรถนะรถ

8.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็ม สมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

## 9. ระบบไฟฟ้า

9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์

9.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

9.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลต์

9.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

9.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

## 10. ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย

10.1 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 10 ลบ.เมตร และสามารถรับน้ำหนัก ขยะมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม

10.2 พื้นตัวถังสร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้อง ผ่านการทดสอบจากสถาบันยานยนต์ว่าสามารถทนการกัดกร่อน ไม่เกิดสนิมแดงไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์พร้อมแนบเอกสารรายงานผล การทดสอบและโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 และแนบ หนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบ ในวันเสนอราคา

10.3 ผนังด้านข้างและผนังด้านบนสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างใดมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร

10.4 ผนังข้างด้านนอกติดตั้งกระดุกงูแบบเอียง เพื่อเสริมความแข็งแรง

10.5 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001

10.6 มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้างซ้าย - ขวาของตัวรถ

10.7 ที่ด้านซ้ายข้างชุดอัดขยะมูลฝอย มีสวิตช์เตือน (BUZZER SWITCH) เพื่อแจ้งสัญญาณเตือน พนักงานขับรถ

10.8 มีระบบเร่งเครื่องยนต์อัตโนมัติขณะปฏิบัติงาน โดยจะทำการเพิ่มรอบของเครื่องยนต์ในขณะที่ ทำการอัดขยะมูลฝอย จนกระทั่งทำการอัดขยะมูลฝอยเสร็จสิ้นแล้วจะทำการลดรอบของ เครื่องยนต์กลับไปเป็นปกติโดยอัตโนมัติ

10.9 ติดตั้งชุดล้อยึดชุดอัดขยะมูลฝอยกับตู้บรรทุกขยะมูลฝอย โดยทำการล็อกและปลดล้อยึดด้วย กระบอกไฮดรอลิก

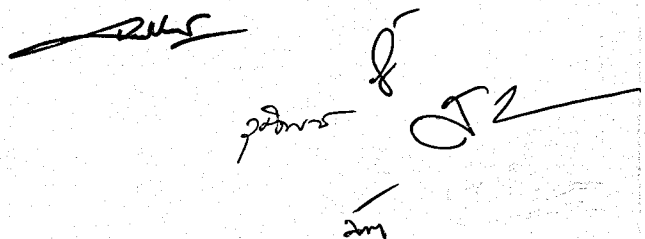
10.10 กระบอกไฮดรอลิกชุดอัดขยะมูลฝอยและชุดลื้อคชุดอัดขยะมูลฝอย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.975-2538 และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายแนบในวันเสนอราคา

#### 11. ชุดอัดขยะมูลฝอย

- 11.1 การอัดขยะมูลฝอยควบคุมการทำงานแบบกึ่งอัตโนมัติ (SEMI AUTOMATIC) ด้วยระบบ HYDRAULIC KICK-OUT โดยใช้มือโยกสั่งการทำงานที่ละสองขั้นตอนโดยไม่ต้องโยกชุดวาล์ว ควบคุมการอัดขยะมูลฝอยค้างไว้ และเมื่อสุดจังหวะการทำงานของแต่ละขั้นตอนชุดวาล์ว ควบคุมการอัดขยะมูลฝอยจะทำการติดตัวกลับเองโดยอัตโนมัติ โดยชุดวาล์วควบคุมการอัดมูลฝอยติดตั้งอยู่ภายในชุดอัดขยะมูลฝอย
- 11.2 การกวาดขยะมูลฝอยของชุดใบอัดขยะเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ของชุดใบอัดและใบสไลด์ที่ผนังด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้าง ตรงจุดหมุนของใบอัดและใบสไลด์สามารถอัดจารบีหล่อลื่นกันสึกหรอได้
- 11.3 พื้นรองรับขยะ ชุดใบกวาด สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร
- 11.4 ด้านล่างของชุดอัดขยะมูลฝอย มีที่รองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 150 ลิตร พร้อมมีวาล์วปิด-เปิดขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว เพื่อระบายน้ำเสียทิ้ง
- 11.5 มีระบบป้องกันน้ำเสียรั่วซึม โดยมีซีลยางรองรับระหว่างแนวต่อระหว่างตัวตู้และชุดอัดขยะมูลฝอย

#### 12. ชุดคายขยะมูลฝอย

- 12.1 ติดตั้งภายในตู้บรรจุขยะมูลฝอย แผงดันขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกที่ใช้เป็นแบบ (TELESCOPIC CYLINDER) ไม่น้อยกว่า 3 ชั้น เพื่อทำการดันขยะมูลฝอยออกจากถังบรรจุขยะมูลฝอย
- 12.2 แผงดันขยะมูลฝอยเมื่อถูกดันสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถังบรรจุขยะมูลฝอย โดยไม่มีส่วนใดๆ ยื่นออกมาพ้นถังบรรจุขยะมูลฝอย
- 12.3 แผงดันขยะ สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร
- 12.4 ชุดวาล์วควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการคายขยะมูลฝอยติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของตู้บรรจุขยะ
- 12.5 ชุดยกชุดอัดท้ายเพื่อเปิดดันขยะออกทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก กระบอกไฮดรอลิกชุดยกชุดอัดท้ายเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไปมาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.975-2538 และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันเสนอราคา

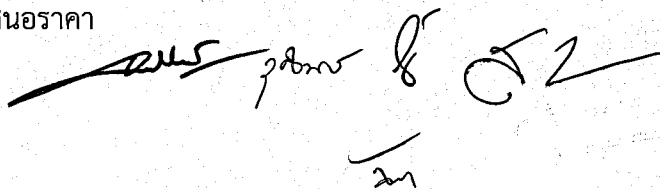


### 13. ระบบส่งกำลังและปั๊มไฮดรอลิก

- 13.1 ชุดส่งกำลังจากเครื่องยนต์ ผ่ายเกียร์ผาก PTO (Power take off) ต่อเชื่อมโดยตรงกับ ปั๊มไฮดรอลิก ประกอบเป็นชุดเดียวกันโดยไม่ใช้เฟลาขับ เพื่อให้ปั๊มทำงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น และสะดวกต่อการบำรุงรักษา โดย PTO (Power take off) และปั๊มไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่เหมือนกัน ไม่มีการดัดแปลงใดๆ ทั้งสิ้น และเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปมาจาก โรงงานผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 พร้อมแนบแคตตาล็อก เอกสารรับรองมาตรฐาน และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายแสดงในวันเสนอราคา

### 14. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

- 14.1 ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแฟงสั้น มีขนาดความกว้าง ไม่น้อยกว่า 21 เซนติเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 42 เซนติเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 14 เซนติเมตร ใช้หลอด LED ชนิดประหยัดพลังงาน จำนวน 6 โมดูล วางเรียงกันให้ ความสว่างรอบทิศทาง 360 องศา แต่ละโมดูลมีหลอด LED โมดูลละ 43 ดวง แต่ละดวงให้ ความสว่างสูง สามารถมองเห็นได้ในระยะไกล มีชุดควบคุมแบบ FUSION TECHNOLOGY สามารถปรับรูปแบบการทำงานได้ 25 รูปแบบ และ เมื่อตัวใดตัวหนึ่งเกิดชำรุดอีกตัวยังทำงาน ได้ตามปกติ ฝาเลนส์ครอบดวงไฟทำด้วยวัสดุโพลีคาร์บอเนต ด้านบนของฝาเลนส์มีลายผ้าเพื่อ ลดแสงจากภายนอก ช่วยเพิ่มความเข้มของดวงโคมฝาเลนส์ครอบดวงไฟมีสีให้เลือกตามความ เหมาะสม หรือตามที่ผู้ใช้อยู่เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจำหน่ายโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001
- 14.2 ด้านบนชุดอัดขยะมูลฝอย ติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจาก ด้านท้ายไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า 135 มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า 125 มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเจาะร่องช่องให้กระจาย แสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรง กระแทกและความรื้อยได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า 10 รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วใน การหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลท์ และ 24 โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด โดยต้องแนบ แคตตาล็อกในวันเสนอราคา
- 14.3 ติดตั้งไฟส่องสว่างเป็นหลอดแบบฮาโลเจน ฝาครอบและโครงสร้างหลัก ทนต่อความร้อน แรงกระแทกน้ำและทนแสง UV สามารถหมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า 370 องศา และทิศทาง ก้มเงยรวมกันไม่น้อยกว่า 130 องศา สามารถควบคุมได้ด้วยรีโมทควบคุมแบบไร้สาย เป็น แบบชนิดไม่มีสายอากาศส่งสัญญาณ เพื่อการใช้งานที่คล่องตัว ระยะส่งสัญญาณของรีโมท ชนิดไร้สายไม่น้อยกว่า 30 เมตร (โดยปราศจากสิ่งกีดขวางหรือสัญญาณรบกวน) ระยะส่อง สว่างของลำแสงไม่น้อยกว่า 940 เมตร (ทดสอบในที่มืดสนิท) และมุมของลำแสง 8 องศา ค่าความสว่างของลำแสงไม่น้อยกว่า 225,000 แรงเทียน และมีความเข้มแสงไม่น้อยกว่า 6 Lux ที่ระยะ 200 เมตร ได้รับการทดสอบด้วยมาตรฐาน NEMA FL 1-2009 Flashlight Basic Performance Standard และโรงงานผู้ผลิตไฟฟ้าส่องสว่างต้องได้รับ มาตรฐาน ISO9001 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกไฟส่องสว่างและหนังสือแต่งตั้ง ตัวแทนจำหน่ายในวันเสนอราคา



- 14.4 ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Black Up Alarm) ตัวเครื่องสามารถกำหนดความดังของเสียงโดยอัตโนมัติตามแต่สภาพแวดล้อม ในขณะนั้นเมื่ออยู่ในที่โล่งแจ้งให้ความดังสูงสุดไม่น้อยกว่า 112 เดซิเบล และเมื่ออยู่ในสถานที่ปิดทึบให้ความดังไม่น้อยกว่า 87 เดซิเบล เป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศที่บริษัทผู้ผลิตได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001

#### 15. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- 15.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 15.2 การพ่นสีภายในตู้บรรทุกขยะมูลฝอยพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 15.3 รูปแบบ ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่มหาวิทยาลัยกำหนด

#### 16. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

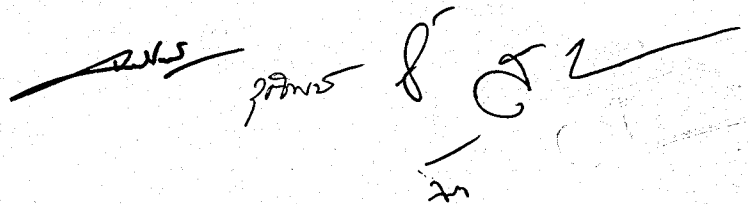
- 16.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 16.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

#### 17. อุปกรณ์ทำความสะอาดเอนกประสงค์ สำหรับทำความสะอาดงานพื้นถนนและชะล้างสิ่งสกปรกประกอบด้วย

- 17.1 ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร เป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมีประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ 1-3 (Mineral Oil No.1-3), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), โซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน 12%, และกำมะถัน (Sulfuric Acid) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน 20% ได้ โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึงตามแนวยาว แนวขวาง และรอยต่อ (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน DIN, EN, NFPA, FN หรือ มอก. และถังที่ยังไม่บรรจุ น้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า 18 กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตในวันเสนอราคา จำนวน 1 ชุด
- 17.2 มีเครื่องอัดฉีดแรงดันสูง ชนิดเครื่องยนต์เบนซิน พร้อมอุปกรณ์ใช้สำหรับงานล้างรถ เช็ดดิน สิ่งสกปรกอื่นๆ ที่ติดมากับรถ รวมถึงงานทำความสะอาดอื่นๆ เช่น ล้างถนน ล้างพื้น เป็นต้น

#### 18. ข้อกำหนดอื่นๆ

- 18.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถัง ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการ ซ่อมบำรุงตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกขยะ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
- 18.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถัง โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบโครงสร้างชุดถัง พร้อมเอกสารประกอบมาแสดงในวันเสนอราคา
- 18.3 ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการที่เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง ในการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาภายในจังหวัดหรือจังหวัดใกล้เคียง โดยมีเอกสารมาแสดงในวันเสนอราคา



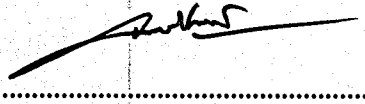
18.4 ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบพิมพ์เขียวต้นฉบับโดยระบุสถานที่ (DRAWING) โครงสร้างรถยนต์บรรทุกทุกขะมูลฝอยแบบอัดท้าย โดยระบุรายละเอียดโครงสร้างอย่างชัดเจนพร้อมมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกลระดับสามัญวิศวกร ซึ่งมีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสามัญตาม พรบ.วิศวกร พ.ศ. 2542 ลงนามรับรองแบบพร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

18.5 ผู้ขายต้องส่งมอบสินค้าภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

#### 19. วงเงินในการจัดหา

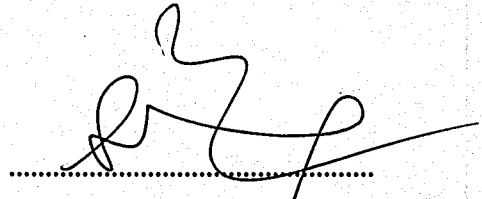
วงเงินงบประมาณ เป็นเงิน 2,400,000 บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน)

ราคากลาง เป็นเงิน 2,400,000 บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน)



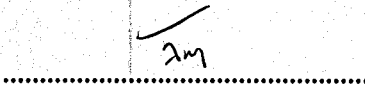
(นายจิรศักดิ์ ชุมวรานนท์)

ประธานกรรมการ



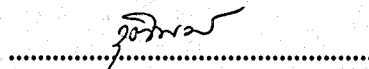
(รองศาสตราจารย์ ดร.อัจฉรา หล่อตระกูล)

กรรมการ



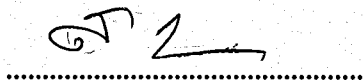
(นางลักขณา เตชวงษ์)

ประธานกรรมการ



(นายวุฒิพงษ์ แปงใจ)

กรรมการ



(นายละมัย บุญล้อม)

กรรมการและเลขานุการ